

技术数据表



ALTECH PP-H A 1000/546 FR

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	阻燃
特殊功能	金属钝化剂（稳定剂），高流动,阻燃剂,易脱模,热老化稳定性
市场细份	电子电器,建筑
应用领域	注塑部件,电器部件,服装/扣件
典型应用	紧固件,功能部件,外壳件

预干燥条件	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 在干燥空气（除湿）干燥器里 80-120 °C for 2-3 h
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥，避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	37	MPa	ISO 178
拉伸模量	1500	MPa	ISO 527
屈服应力	34	MPa	ISO 527
屈服伸长率	9	%	ISO 527
断裂伸长率	15	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	90	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	28	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向（24小时）	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	1.6 - 2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	940	kg/m ³	ISO 1183

技术数据表



ALTECH PP-H A 1000/546 FR



易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695